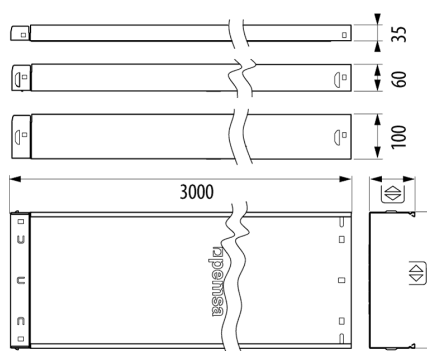
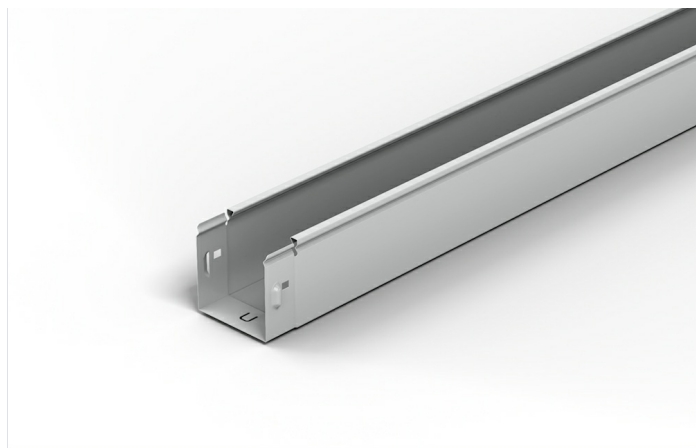




Descripción

Bandeja de chapa metálica ciega de acero con sistema de conexión rápida sin tornillos, de 35, 60 y 100 mm de altura, con Sistemas de protección PG y AZ+. Nuevo diseño de perfil y borde de seguridad plano que maximiza el contacto con la tapa. Ala de alto 100 mm, Ancho 100 mm, Con Sistema de Protección AZ+. La bandeja Pemsaband® Speed Ciega está indicada para soporte y conducción de cables eléctricos y de telecomunicaciones en cargas medias y ligeras. La facilidad de montaje gracias a su sistema de conexión rápida enchufable sin tornillos, permite ahorrar costes en material y mano de obra.

Ventajas

Cumplimiento normativo: diseñada y desarrollada conforme a la edición 3 de la norma IEC 61537, la Directiva 2014/35/UE (marcado CE) y el marcado UKCA , asegurando seguridad y fiabilidad en instalaciones eléctricas.

Nuevo diseño de borde de seguridad perfilado y plano, creado para ofrecer la máxima protección a tus cables y reforzar la estructura de la bandeja. Con un aumento del 80% en la superficie de contacto entre la bandeja y la tapa, garantiza una continuidad eléctrica óptima, cumpliendo con los estándares de la edición 3 de la norma IEC 61357.

Innovador diseño con una estética renovada y diferenciadora, nuestras bandejas ofrecen un aspecto moderno y atractivo, además de cumplir con los más altos estándares de calidad y seguridad.

Amplia Gama. Variedad de tamaños alturas 35, 60 y 100 mm y anchos de 60 a 600 mm, sistemas de protección PG y AZ+ y una completa gama accesorios de la familia Pemsaband® que permite adaptarse a las exigencias de cada instalación eléctrica

Sistema revolucionario de conexión rápida enchufable, sin necesidad de tornillos, en un solo paso y sin requerir herramientas ni accesorios adicionales. Con esta innovadora solución, podrás optimizar tus procesos de instalación, ahorrando costes tanto en material como en mano de obra. ¡Olvidate de complicaciones y ahorra tiempo con nuestro sistema de conexión eficiente y práctico!.

Aplicaciones

Sistema destinado a la canalización, soporte, transporte y distribución de cables en instalaciones eléctricas y/o de telecomunicaciones. Es aplicable, entre otros, a los siguientes ámbitos: - Edificación, incluyendo edificios públicos, centros comerciales y Centros de Proceso de Datos (CPD). - Obras civiles e infraestructuras, tales como túneles, parkings, aeropuertos, líneas de metro y ferrocarril. - Sector terciario e industrial, siendo apto para aplicaciones en los sectores de industria de transformación, química y alimentaria. El sistema es adecuado para una instalación rápida en interiores en atmósferas controladas, así como en instalaciones exteriores o ambientes húmedos, seleccionando en cada caso el sistema de protección y acabado correspondiente en función de las condiciones ambientales y de servicio.

Soluciones



www.pemsa-rejiband.com

Toda información incluida en este documento es propiedad de Pemsa®. Dicha información no podrá ser reproducida, total o parcialmente, ni divulgada a terceros, ni utilizada para cualquier otro propósito, sin consentimiento previo y expreso y por escrito de Pemsa®. Todos los derechos de Propiedad Intelectual e Industrial que eventualmente puedan recaer sobre esta documentación, incluyendo Know-how, patentes, diseño industrial o cualesquiera otros derechos, pertenecen a Pemsa®. Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex son marcas registradas propiedad de Pemsa Cable Management, S.A.



Datos de producto			
ETIM 10		EC000047	
Huella de CO2. GWP A1-A3 (kg CO2 eq.)			
Sistema de Protección		AZ+	
Acabado		Aleación Alta Resistencia ZM	
Clase Resistencia		Clase 8	
Ala (mm)		100	
Ancho (mm)		100	
Longitud (m)		3	
kg/u		1,629	
u		12	
Material		Acero con prot. superficial	
Impacto (J)		20 J	
Sección (mm2)		10000	
IP		IP44	
Temperatura de trabajo (°C)		-50 / 150 °C	
Comportamiento fuego		A1 No combustible	

- 🔒 Sistema de protección
- CU - Cobreado

PG - Pregalvanizado

EZ - Electrocinchado

BC - Electrocinchado Bicromatado

BK8 - Acabado Alta Resistencia

GC - Galvanizado en Caliente

INOX - Acero Inoxidable

PT - Pintura Poliéster

AL - Aluminio

LN - Latón or Latón Niquelado

- 🏠 Materiales Aislantes
- PC+ABS - Policarbonato + ABS Libre de halógenos

PVC - Policloruro de Vinilo

PP - Polipropileno Libre de Halógenos

PA6 - Poliamida 6 Libre de Halógenos

PA12 - Poliamida 12 Libre de Halógenos

PU - Poliuretano

PE - Polietileno

NBR - Caucho NBR

PET - Poliestirester Termoplástico

TPV - Termoplástico

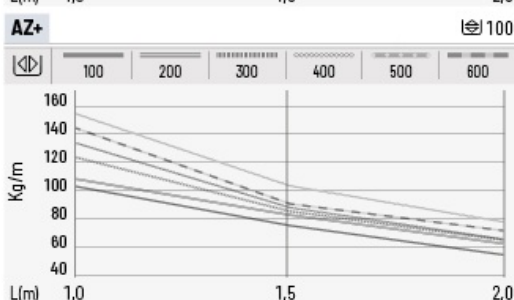
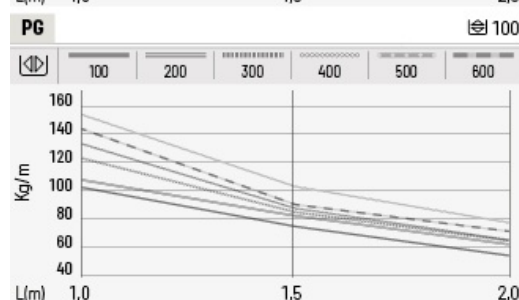
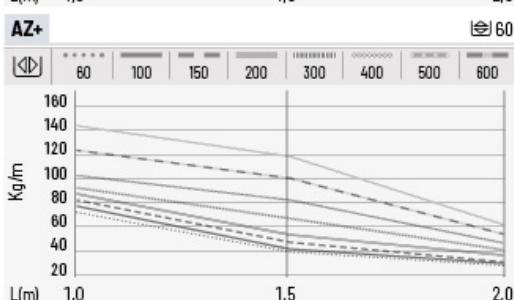
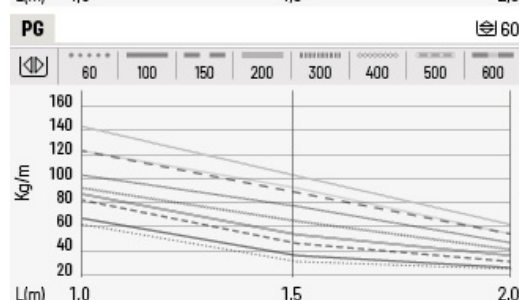
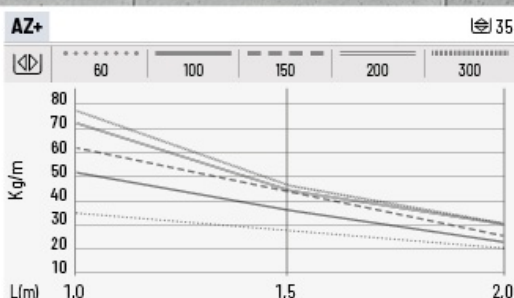
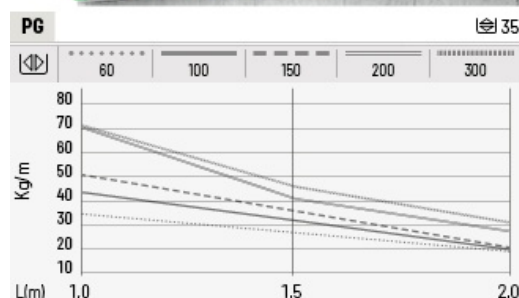
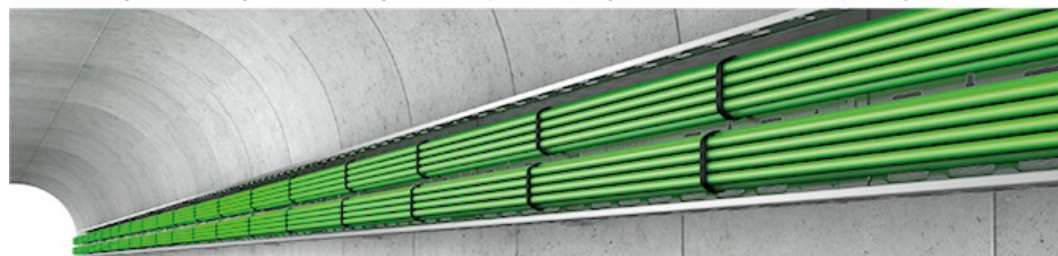
Diagramas de carga

Ensayos de carga CTA instalaciones verticales en desarrollo horizontal

Valores obtenidos según la norma IEC 61537, edición 3, según ensayo horizontal multi vano recogido en el punto 10.5.1 de dicha norma, con un coeficiente de seguridad del 170% y sin alcanzar en ningún caso el colapso.

Load Tests for SWL installed in vertical horizontal way

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the horizontal tests of multiple spans listed in point 10.5.1 of this standard, with a safety factor of 170% and without collapse in any case.



Las cargas expresadas en la tabla reflejan las **cargas máximas de trabajo admisible (CTA)** y que corresponden a la capacidad máxima de llenado. En una instalación en vertical - horizontal, para cantidad máxima de cables a incluir en una bandeja depende del agrupamiento y las opciones de embridado y fijación de los cables para que la instalación sea segura.

The loads shown in the table reflect the **maximum allowable working loads (MWL)** and correspond to the maximum filling capacity. In a vertical-to-horizontal installation, the maximum number of cables to be included in a tray depends on how the cables are bunched and the tying and securing options used to ensure a safe installation.

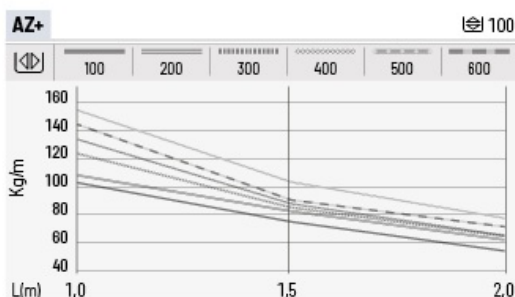
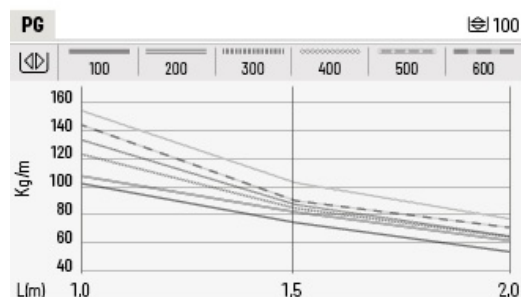
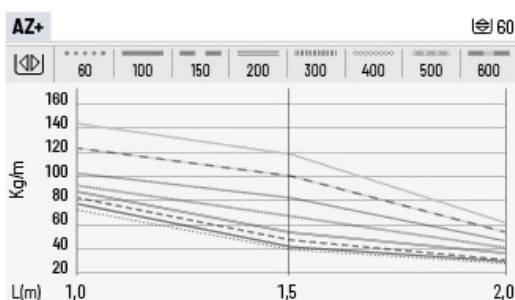
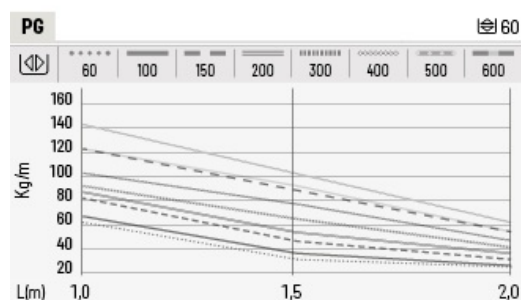
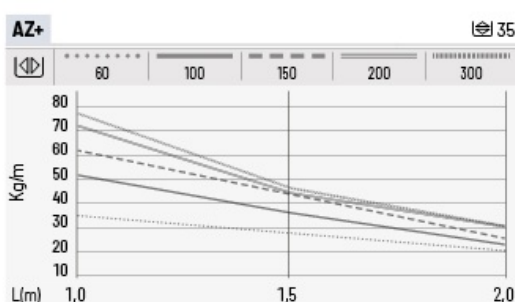
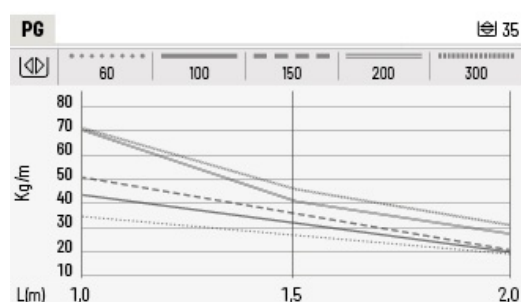
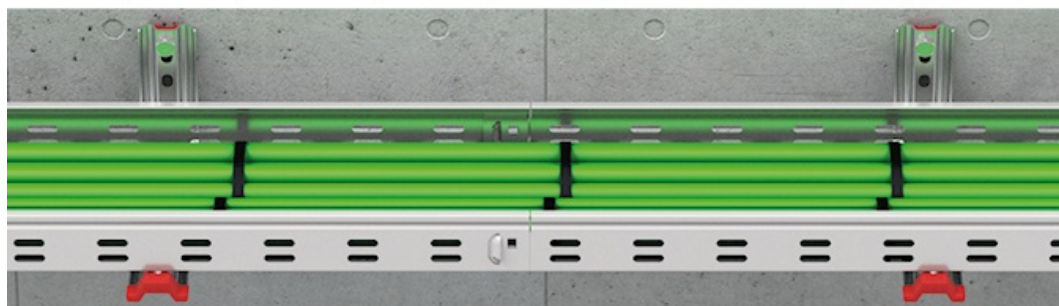


Ensayos de carga CTA instalaciones horizontales

Valores obtenidos según la norma IEC 61537, edición 3, según ensayo horizontal multi vano recogido en el punto 10.3.4 de dicha norma, con un coeficiente de seguridad del 170% y sin alcanzar en ningún caso el colapso.

Load Tests for SWL installed in the horizontal way

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the horizontal tests of multiple spans listed in point 10.3.4 of this standard, with a safety factor of 170% and without collapse in any case.



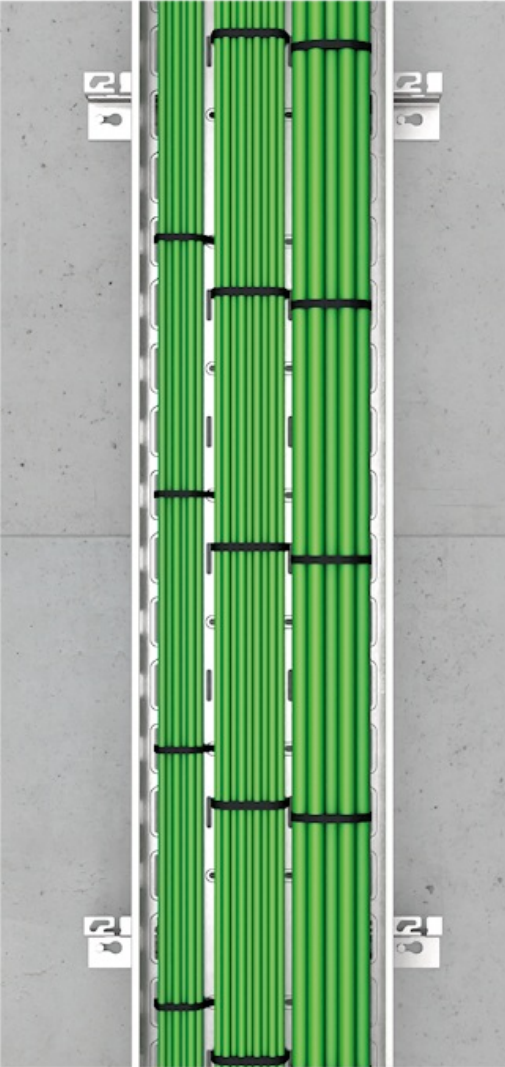
Ensayos de carga CTA instalaciones verticales en desarrollo vertical

Valores obtenidos según la norma IEC 61537, edición 3, según ensayo vertical - vertical multi vano (V-V) recogido en el punto 10.6 de dicha norma, con un coeficiente de seguridad del 170% y sin alcanzar en ningún caso el colapso.

		PG	AZ+	CTA/SWL V-V kg/m (1 m)
35	60	82004471	82004509	35
	100	82004472	82004510	43
	150	82004473	82004511	50
	200	82004474	82004512	71
	300	82004475	82004513	70
60	60	82004476	82004514	60
	100	82004477	82004515	66
	150	82004478	82004516	82
	200	82004479	82004517	87
	300	82004480	82004518	92
	400	82004481	82004519	102
	500	82004482	82004520	122
	600	82004483	82004521	143
100	100	82004484	82004522	102
	200	82004485	82004523	107
	300	82004486	82004524	122
	400	82004487	82004525	133
	500	82004488	82004526	143
	600	82004489	82004527	153

SWL load tests for vertical installations in vertical development.

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the vertical - vertical multi-span (V-V) tests listed in point 10.6 of this standard, with a safety factor of 170% and without reaching collapse in any case.



Las cargas expresadas en la tabla reflejan las **cargas máximas de trabajo admisible (CTA)** y que corresponden a la capacidad máxima de llenado. En una instalación en vertical - vertical, para cantidad máxima de cables a incluir en una bandeja depende del agrupamiento y las opciones de embreado y fijación de los cables para que la instalación sea segura.

The loads shown in the table represent the **maximum allowable working loads (SWL)** and correspond to the maximum filling capacity. In a vertical-to-vertical installation, the maximum number of cables to be accommodated in a cable tray depends on the cables are bunched and the tying and securing options used to ensure a safe installation.

Aplicaciones de producto

