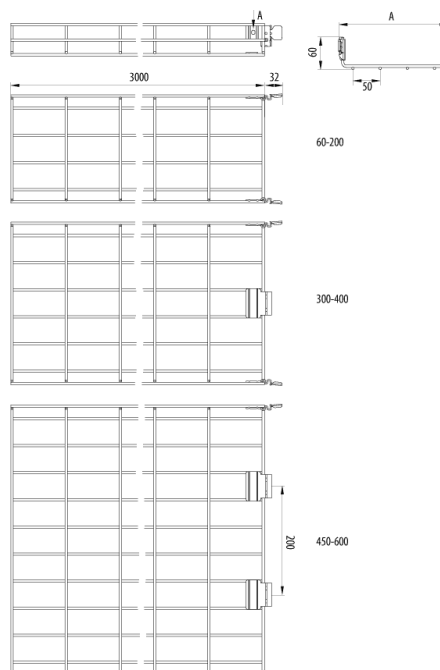
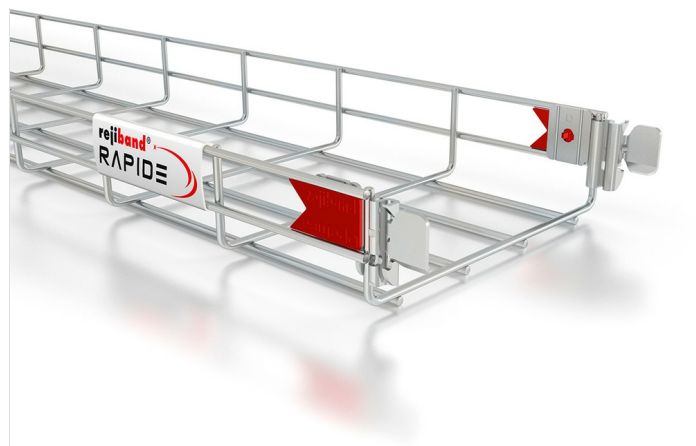




Description

Chemin de câble fil en acier avec système Click à connexion rapide et bord de sécurité arrondi pour le support et la conduction des câbles. Le chemin de câbles Rejiband® Rapide est composé de tiges de treillis électrosoudées qui offrent une grande résistance et une grande élasticité. La facilité de montage, grâce à sa flexibilité et à son système de clic rapide, permet l'union des sections de chemin de câble sans vis, ce qui permet une économie de coût en matériel et en main d'œuvre. Fabriqué selon les normes internationales IEC 61537. Il est disponible en différentes tailles et en deux Systèmes de Protection

Avantages

Grande force et élasticité, adaptable à chaque installation permettant une économie de plus de 30% sur l'assemblage.

Bord de sécurité arrondi qui empêche d'endommager les câbles et l'installateur

Un système de connexion rapide avec des joints prémontés réduit le temps d'installation de 40%.

'Garantie de continuité électrique selon la norme IEC61537.

Hauteur 60 ou 100 mm et largeur disponible en 60, 100, 150, 200, 300, 400, 450, 500 et 600 mm avec une large gamme d'accessoires.

Applications

Installation rapide de chemin de câble de réseau pour la canalisation, le transport et la distribution de câbles d'installations électriques et / ou de télécommunications dans: les travaux de génie civil, les tunnels, les parkings, les bâtiments publics, les centres commerciaux, les grandes infrastructures, les aéroports, les lignes de métro, les trains. Secteur tertiaire et applications industrielles: naval, pétrochimique, textile, chimique, alimentaire.

Solutions



INDUSTRIA QUIMICA FARMACEUTICA



INDUSTRIA PETROQUÍMICA



ENERGÍA



FOTOVOLTAICA



CENTROS DE DATOS



EDIFICACIÓN. TERCIARIO



TUNELES. INFRAESTRUCTURAS



RESISTENCIA AL FUEGO



www.pemsa-rejiband.com



Toute la documentation incluse et / ou associée à ce catalogue est la propriété de Pemsa®. Cette information ne peut être reproduite en totalité ou en partie, ne peut être communiquée à des tiers et ne doit pas servir à d'autres fins que diffuser la raison pourquoi cette information est fournie, sans permission préalable et écrite de PEMSA. Tous les droits de propriété intellectuelle et industrielle qui pourraient éventuellement retomber sur cette documentation, y compris les Know-How, brevets, dessins industriels et tous autres droits appartiennent à Pemsa®. Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex sont des marques de commerce enregistrées propriété de "Pemsa Cable Management, S.A."

Main technical characteristics

 60, 100	 60, 100, 150, 200, 300, 400, 450, 500, 600	 3	 Acier avec prot. superficielle	 20 J	 -50 / 150 °C
ETIM 10					
EC000853					

Product data

Ⓢ	Classe	Ⓜ	Ⓜ	Ref	kg/u	Ⓜ	mm²	Ⓜ
EZ	Classe 3	60	60	60512060	0,778	18	2492	A1 Non combustible
EZ	Classe 3	60	100	60512100	0,817	24	4442	E90 (90 min. 1000°C)
EZ	Classe 3	60	150	60512150	0,875	24	6976	E90 (90 min. 1000°C)
EZ	Classe 3	60	200	60512200	1,120	18	9586	E90 (90 min. 1000°C)
EZ	Classe 3	60	300	60512300	1,725	12	14420	E90 (90 min. 1000°C)
EZ	Classe 3	60	400	60512400	2,102	6	19540	A1 Non combustible
EZ	Classe 3	60	450	60512450	2,166	6	22100	A1 Non combustible
EZ	Classe 3	60	500	60512500	2,489	6	24660	A1 Non combustible
EZ	Classe 3	60	600	60512600	2,856	6	29780	A1 Non combustible
EZ	Classe 3	100	100	60513100	1,110	12	7742	E90 (90 min. 1000°C)
EZ	Classe 3	100	150	60513150	1,168	6	12352	E90 (90 min. 1000°C)
EZ	Classe 3	100	200	60513200	1,402	6	16596	E90 (90 min. 1000°C)
EZ	Classe 3	100	300	60513300	2,078	6	25716	E90 (90 min. 1000°C)
EZ	Classe 3	100	400	60513400	2,445	6	34836	A1 Non combustible
EZ	Classe 3	100	450	60513450	2,518	6	39396	A1 Non combustible
EZ	Classe 3	100	500	60513500	2,822	6	43956	A1 Non combustible
EZ	Classe 3	100	600	60513600	3,228	6	53076	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	60	60	60582060	0,778	18	2492	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	60	100	60582100	0,817	24	4442	E90 (90 min. 1000°C)
BK8	Classe 8	60	150	60582150	0,875	24	6976	E90 (90 min. 1000°C)
BK8	Classe 8	60	200	60582200	1,120	18	9586	E90 (90 min. 1000°C)
BK8	Classe 8	60	300	60582300	1,725	12	14420	E90 (90 min. 1000°C)
BK8	Classe 8	60	400	60582400	2,102	6	19540	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	60	450	60582450	2,166	6	22100	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	60	500	60582500	2,489	6	24660	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	60	600	60582600	2,856	6	29780	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	100	100	60583100	1,110	12	7742	E90 (90 min. 1000°C)
BK8	Classe 8	100	150	60583150	1,168	6	12352	E90 (90 min. 1000°C)
BK8	Classe 8	100	200	60583200	1,402	6	16596	E90 (90 min. 1000°C)
BK8	Classe 8	100	300	60583300	2,078	6	25716	E90 (90 min. 1000°C)
BK8	Classe 8	100	400	60583400	2,445	6	34836	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	100	450	60583450	2,518	6	39396	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	100	500	60583500	2,822	6	43956	A1 Non combustible
BK8	Classe 8	100	600	60583600	3,248	6	53076	A1 Non combustible

Ⓢ Système de Protection

CU - Cuivrage

PG - Pre-galvanisé

EZ - Electrozingage

BC - Electrogalvanised Bichromate / Electrozingage Bichromaté

BK8 - Protection Haute Résistance

GC - Galvanisation à Chaud /

INOX - Acier Inoxydable. AISI 304, AISI 316L

PT - Peinture Polyester

AL - Aluminium

LN - Laiton or Laiton Nickelé

Matériaux isolants

PC+ABS - Halogen Free Polycarbonate + ABS / Polycarbonate + ABS sans halogène

PVC - Polychlorure de vinyle

PP - Polypropylène sans halogène

PA6 - Polyamide 6 sans halogène

PA12 - Polyamide 12 sans halogène

PU - Polyuréthane

PE - Polyéthylène

NBR - Caoutchouc NBR

PET - Polyesterester Thermoplastique

TPV - Thermoplastique



Load diagrams



Ensayos de carga de trabajo admisible CTA para instalaciones horizontales

Valores obtenidos según la norma IEC 61537 edición 3, con un coeficiente de seguridad del 170% y sin alcanzar en ningún caso el colapso. La unión de los tramos de bandejas debe estar situada a una distancia del apoyo de entre L/4 y L/5, siendo L la distancia entre apoyos.

Safety working load tests (SWL) for horizontal installations

Values obtained according to the IEC 61537 standard, edition 3, with a safety coefficient of 170% without ever reaching the collapse point. Tray section joints be situated at a support distance of between L/4 and L/5, L being the distance between supports.

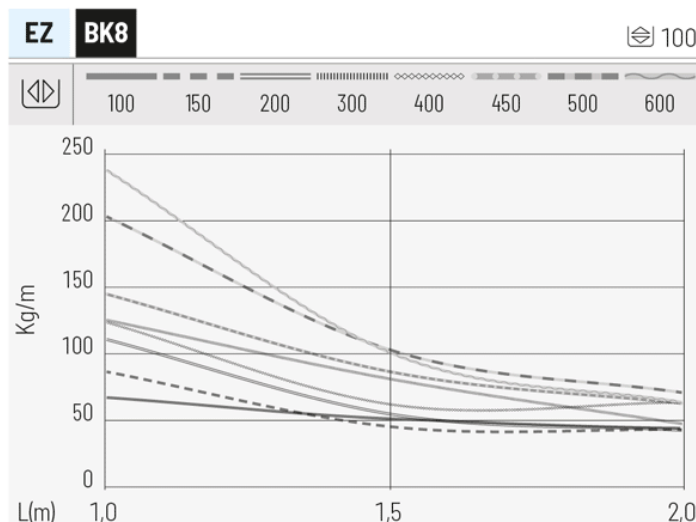
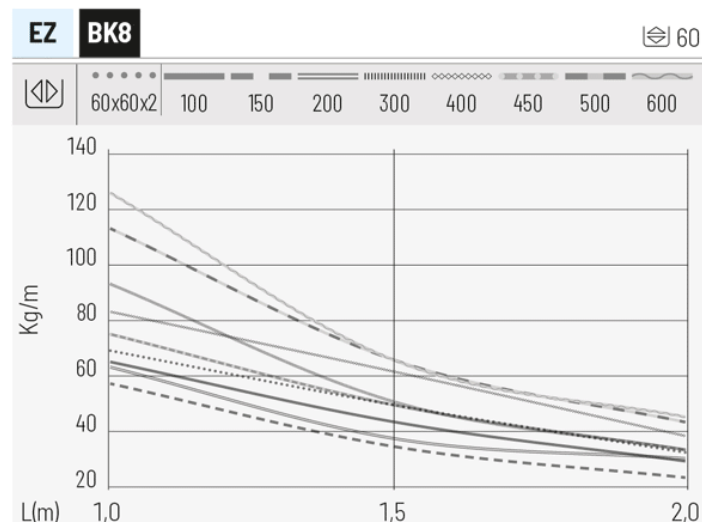
Essais de charge de travail admissible (CTA) pour les installations horizontales

Valeurs obtenues conformément à la norme CEI 61537 édition 3, avec un coefficient de sécurité de 170 % et sans jamais atteindre l'effondrement. La jonction des sections du chemin de câbles doit être située à une distance du support comprise entre L/4 et L/5, où L est la distance entre les supports.

Ensaio de carga de trabalho admissível CTA para instalações horizontais

Valores obtidos de acordo com a norma IEC 61537 edição 3, com um coeficiente de segurança de 170% e sem nunca atingir o colapso. A junção das seções de caminhos de cabos deve estar localizada a uma distância do suporte entre L/4 e L/5, sendo L a distância entre apoios.

	60									100								
	60-2	100	150	200	300	400	450	500	600	100	150	200	300	400	450	500	600	
mm ²	2.492	4.442	6.976	9.586	14.420	19.540	22.100	24.660	29.780	7.742	12.352	16.596	25.716	34.836	39.396	43.956	53.076	



Product applications



www.pemsa-rejiband.com

Toute la documentation incluse et / ou associée à ce catalogue est la propriété de Pemsa®. Cette information ne peut être reproduite en totalité ou en partie, ne peut être communiquée à des tiers et ne doit pas servir à d'autres fins que différer de la raison pourquoi cette information est fournie, sans permission préalable et écrite de PEMSA. Tous les droits de propriété intellectuelle et industrielle qui pourraient éventuellement retomber sur cette documentation, y compris les Know-How, brevets, dessins industriels et tous autres droits appartiennent à Pemsa®. Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex sont des marques de commerce enregistrée propriété de "Pemsa Cable Management, S.A."

