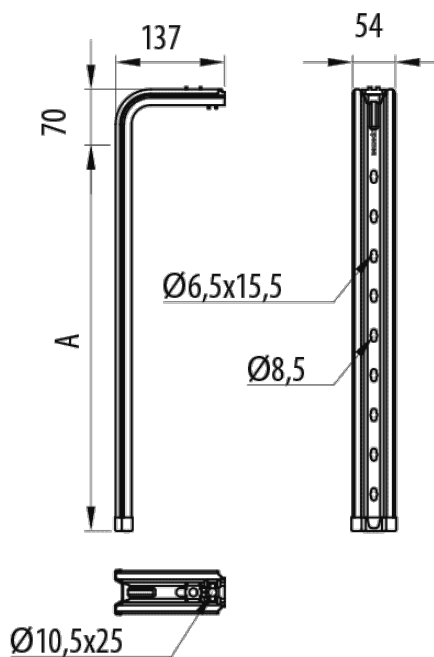


Péndulo Omega SPLUS (Ref: 62031504)



Descrição

Vantagens

Aplicações

Soluções



FOTOVOLTAICA CENTROS DE DATOS EDIFICACIÓN. TERCIARIO RESISTENCIA AL FUEGO



www.pemsa-rejiband.com



Toda a informação incluída neste documento é propriedade da Pemsa®. Estas informações não podem ser reproduzidas, no todo ou em parte, nem divulgadas a terceiros, nem utilizadas para qualquer outro fim, sem o prévio consentimento expresso por escrito da Pemsa®. Todos os direitos de Propriedade Intelectual e Industrial que possam eventualmente recair sobre esta documentação, incluindo o know-how, patentes, desenho industrial ou quaisquer outros direitos, pertencem à Pemsa®, Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex são marcas registadas propriedade da Pemsa Cable Management, S.A.

Dados do produto

ETIM 10	EC000022	Material	Aço com proteção de superfície
Huella de CO2. GWP A1-A3 (kg CO2 eq.)	2,434	F (kg)	300
Sistema de proteção	AZ+	Mf1 (Kg·m)	8
Acabamento	Liga de alta resistência ZM	Mf2 (Kg·m)	7
Classe de Résistencia	Classe 8	Temperatura de trabalho (°C)	-50 / 150 °C
Largura (mm)	500	Resistência ao fogo	E90 (90 min. 1000°C)
kg/u	0,754		
u	5		

🔒 Sistema de protecção

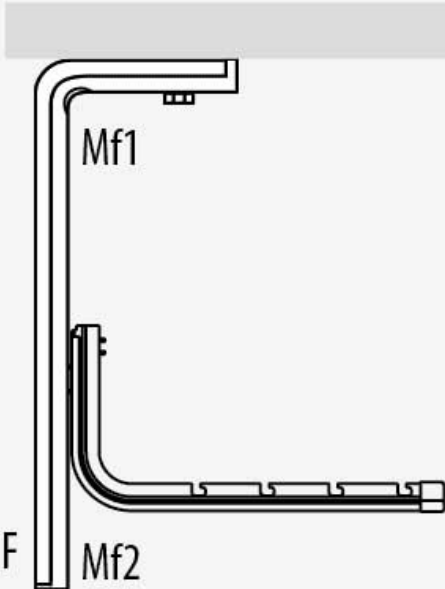
- CU - Revestimento de cobre
- PG - Pré-galvanizado
- EZ - Electrogalvanizado
- BC - Bicromatizada electrogalvanizada
- BK8 - Acabamento de Alta Resistência
- GC - Galvanizado a Quente
- INOX - Aço Inoxidável
- PT - Tinta de poliéster
- AL - Alumínio
- LN - Latão ou Latão Niquelado

🏠 Materiais Isolantes

- PC+ABS - Policarbonato + ABS Livre de Halogéneo
- PVC - Cloreto de polivinilo
- PP - Sem halogéneo de polipropileno
- PA6 - Poliamida 6 Halogéneo Livre
- PA12 - Poliamida 12 Halogéneo Livre
- PU - Poliuretano
- PE - Polietileno
- NBR - Borracha NBR
- PET - Poliestireno Termoplástico
- TPV - Termoplástico



Diagramas de carga

CTA (kg)		F kg	Mf1 kg.m	Mf2 kg.m
	PG			
	300	200	9	7
	400	200	7	6
	500	300	8	7
	600	350	10	9
	GC			
	300	165	8	6
	400	180	7	6
	500	270	11	10
	600	280	11	10

Aplicações de produtos

