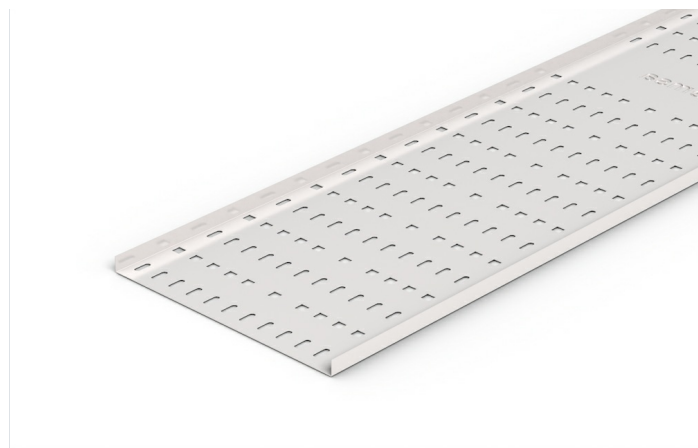


)



Descrição

Caminho de cabos perfurado em chapa metálica Pemsaband Vulcan Light Duty com sistema de conexão rápida, disponível em alturas de 12 e 18 mm, fabricada em aço com sistemas de proteção PG e AZ+. O sistema de conexão rápida conta com cliques de fixação sem ferramentas, economizando custos de material e mão de obra. , , . Caminho de cabos perfurado Pemsaband® Vulcan foi projetada para suportar e encaminhar cabos elétricos e de telecomunicações sob cargas leves. A linha de produtos Pemsaband Vulcan foi desenvolvida em conformidade com os requisitos técnicos das normas IEC 61537, 3ª edição, e BS-EN 61537.

Vantagens

Alta resistência à corrosão. Disponível nos sistemas de proteção PG e AZ+. Classe 3 e Classe 8 de acordo com a norma BS EN 61537.

Ampla variedade de tamanhos e acessórios. Divisórias, tampas, curvas, derivações em T, cruzetas, suportes e acessórios para conexão de luminárias ou dispositivos.

Design com perfurações que facilita a fixação de cabos.

Novo perfil e design de borda de segurança. A área de contato foi aumentada em 80%. A superfície de contato entre a bandeja de cabos e a tampa foi ampliada, garantindo a continuidade elétrica de acordo com a 3ª edição da norma IEC 61357.

O sistema de conexão rápida VulcanFast, com cliques de fixação que dispensam o uso de ferramentas, economiza em materiais e mão de obra. Reduz o tempo de instalação em até três vezes.

Aplicações

Um sistema projetado para o suporte, transporte e distribuição de cabos em instalações elétricas e/ou de telecomunicações. É aplicável, entre outras, às seguintes áreas: - Edifícios, incluindo prédios públicos, centros comerciais e Centros de Processamento de Dados (CPDs). - Obras civis e infraestrutura, como túneis, estacionamentos, aeroportos e linhas de metrô e ferrovias. - Os setores de serviços e industrial, sendo adequado para aplicações nas indústrias de manufatura, química e alimentícia. O sistema é adequado para instalação rápida em ambientes internos com atmosfera controlada, bem como em instalações externas ou ambientes úmidos, selecionando-se o sistema de proteção e acabamento apropriado em cada caso, com base nas condições ambientais e de serviço.

Soluções



Dados do produto			
ETIM 10		Material	
Huella de CO2. GWP A1-A3 (kg CO2 eq.)		Aço com proteção de superfície	
Sistema de proteção		Resistência ao impacto	
PG		20 J	
Acabamento		Seção (mm2)	
PG3,Pregalvanizado		5000	
Classe de Résistencia		IP	
Clase 3		IP23	
Aba (mm)		Temperatura de trabalho (°C)	
18		-50 / 150 °C	
Largura (mm)		Resistência ao fogo	
300		A1 Não combustíble	
Comprimento (m)			
3			

 Sistema de protecção

CU - Revestimento de cobre

PG - Pré-galvanizado

EZ - Electrogalvanizado

BC - Bicromatizada electrogalvanizada

BK8 - Acabamento de Alta Resistência

GC - Galvanizado a Quente

INOX - Aço Inoxidável

PT - Tinta de poliéster

AL - Alumínio

LN - Latão ou Latão Niquelado

 Materiais Isolantes

PC+ABS - Policarbonato + ABS Livre de Halogéneo

PVC - Cloreto de polivinilo

PP - Sem halogéneo de polipropileno

PA6 - Poliamida 6 Halogéneo Livre

PA12 - Poliamida 12 Halogéneo Livre

PU - Poliuretano

PE - Polietileno

NBR - Borracha NBR

PET - Poliestireno Termoplástico

TPV - Termoplástico

)

Diagramas de carga

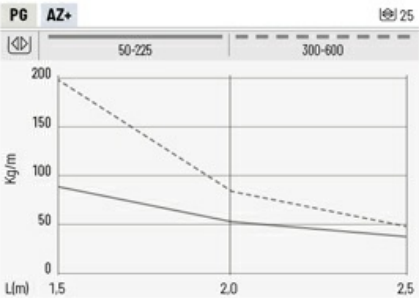
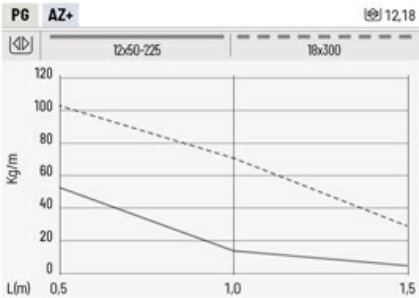
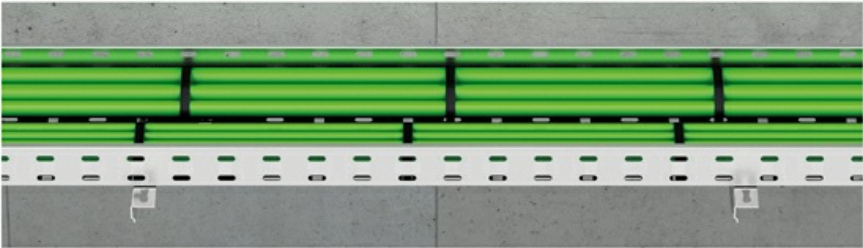


Technical data

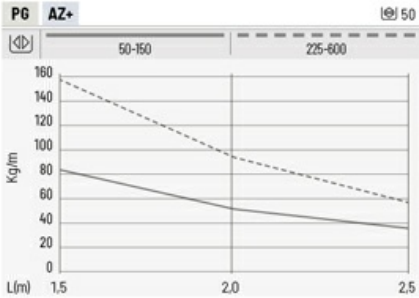
Test for safety working loads installed in the horizontal way

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the horizontal tests of multiple spans listed in point 10.3.4 of this standard, with a safety factor of 170% and without collapse in any case.

The safety working loads test on the 750 and 900 mm wide cable trays were carried out in accordance with the test method set out in section 10.4, and also included a safety factor of 170%.



Working loads for widths of 750 and 900 mm on request



Working loads for widths of 750 and 900 mm on request



www.pemsa-rejiband.com

Toda a informação incluída neste documento é propriedade da Pemsa®. Estas informações não podem ser reproduzidas, no todo ou em parte, nem divulgadas a terceiros, nem utilizadas para qualquer outro fim, sem o prévio consentimento expresso por escrito da Pemsa®. Todos os direitos de Propriedade Intelectual e Industrial que possam eventualmente recair sobre esta documentação, incluindo o know-how, patentes, desenho industrial ou quaisquer outros direitos, pertencem à Pemsa®, Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex são marcas registadas propriedade da Pemsa Cable Management, S.A.



)



Technical data

The technical data for the Pemsaband® Vulcan cable tray range, based on tests carried out in accordance with the international product standard IEC 61537, 3rd edition, is set out below.

Classification according to:  BS-EN 61537	
Type of material	Metallic
According to flame propagation	No flame propagation
Electrical continuity	With electrical continuity
Maximum impedance of a joint of cable trays	<50 mΩ
Maximum impedance along the length of a cable tray	<50 mΩ/m
Maximum impedance along the width of a cable tray	<50 mΩ
Maximum impedance between length and cover	<50 mΩ
Maximum impedance between the length and equipotential bonding (references 68000034 and 68000035, installed according to assembly instructions)	<50 mΩ
Electrical conductivity	Conductive
Resistance against corrosion	
Pregalvanized PG	Class 3
Hot Dip Galvanising GC	
AZ+ High resistance alloy	Class 8
Temperature of transport, storage, installation and use	
Minimum temperature	-50 °C
Máximum temperature	+150 °C
Perforation in the base area	
Pemsaband® Vulcan Perforated	B Classification
Impact strength	Up to 20 J
SWL test (Safety working loads)	
Horizontal SWL test	Spans 0.5, 1, 1.5, 2 and 2.5 meters





Technical data

Test for safety working loads installed in the horizontal way
Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the horizontal tests of multiple spans listed in point 10.3.4 of this standard, with a safety factor of 170% and without collapse in any case.

Safe working load test conditions for cable trays EN61537

Support Span

0.5 m - 1 m - 1.5 m - 2 m - 2.5 (depending on cable tray height)

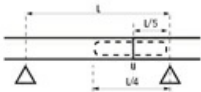
Longitudinal deflection

Less than 1% support span

Transverse deflection

Less than 5% of the cable tray width

Placement of joints

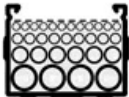
$(L/4) > u > (L/5)$ 

Increased safety coefficient

1.7 times the declared safe working load

The safety working loads test on the 750 and 900 mm wide cable trays were carried out in accordance with the test method set out in section 10.4, and also included a safety factor of 170%.

Maximum Fill Capacity
The load values shown in the load diagrams and tables above are tested and designed to allow operation at the maximum capacity based on the usable tray cross-section shown in the table below:



	50	75	100	150	225	300	450	600	750	900
	mm²									
12..18	542	822	1102	1662	2502	5000				
25	1171	1776	2381	3591	5406	7083	10653	14223	17158	20608
50	2381	3611	4841	7301	10863	14523	21843	29163	35808	43008

Cable tray configurator and selector
For more precise and specific configurations involving electrical cables, and taking into account the maximum working capacity and the usable cross-sectional area of the trays, Pemsa offers Pemsa Pro, a product configurator that selects the most suitable tray for the user-defined cable configuration. For access and more information, scan this QR code.

